

Kapacitetstabeller

Bandelevatorer

									E16/1,6 m/s							E24/2,4 m/s			
Typ/hastighet	E9/1,09 m/s				E12/1,45 m/s								E20/2,0 m/s						
Bandbredd mm	200	300	400	500	500	600	700	800	600	700	800	800	1000	1200	800	1000	1200	1400	
Skopvolym dm3	2,2	3,3	4,4	5,5	10	12	14	16	19	22	25	50	2x31	2x38	112	2x70	2x85	3x67	
Skopdelning, mm																			
400	21,6	32,4	43,2	54,0															
500	17,3	25,9	34,5	43,2	104	125	146	167											
600	14,4	21,6	28,8	36,0	87	104	122	139	181	211	242								
700	12,3	18,5	24,7	30,8	75	90	104	119	156	181	207	514	638	782					
800					65	78	91	104	136	158	181	450	558	684					
900									121	141	161	400	496	608					
1000												360	446	547					
1100															880	1100	1335	1579	
1200															806	1008	1224	1447	
1300															744	930	1130	1336	
1400															691	864	1049	1240	
Trumbredd, mm	400	500	600	700	700	800	900	1000	850	950	1050	1050	1250	1450	1050	1250	1450	1650	
Trumdjup, mm	900				1200				1600				2000			2400			

Kapacitet i m³/h vid 100 % skopfyllning samt hastigheter och skopvolymen enligt tabellen

Kedjeelevatorer

Typ	E10K						E12K						E14K					
Skopvolym dm ³	7,7	11,9	16,0	20,2	24,4	28,5	31,7	38,6	45,5	52,4	59,3	66,2	73,1	72	96	120	144	168
Skopdelning, mm																		
640	26	40	54	68	82	96												
960	17	26	36	45	55	64	71	87	102	118	133	149	164					
1280	13	20	27	34	41	48	53	65	76	88	100	112	123					
800														194	259	324	388	453
1200														130	173	216	259	302
1600														97	130	162	194	226
Trumbredd, mm	700	800	900	1000	1100	1200	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1200	1400	1600	1800	2000
Trumdjup, mm	1000						1200						1400					

Kapacitet i m³/h vid 100 % skopfyllning, kedjehastighet 0,6 m/s och skopvolymen enligt tabellen

Skopfyllningen varierar med olika typer av transporterat material.

Normal skopfyllning är ca 70 %, men för vissa kletande eller mycket

lätta material blir fyllningen lägre. Vid tveksamma fall, rådgör med

våra tekniker.

I vårt omfattande produktprogram ingår även:

Band- och lamelltransportörer

Skruvtransportörer

Cellmatare

Band- och skruvmatare

Askhanteringssystem

Skraptransportörer

Silos, bandgångar och andra stålkonstruktioner

Siktar och krossar

NOXOR AB

Box 279

701 45 ÖREBRO

Sweden

Tel. +46 (0)19 21 90 60

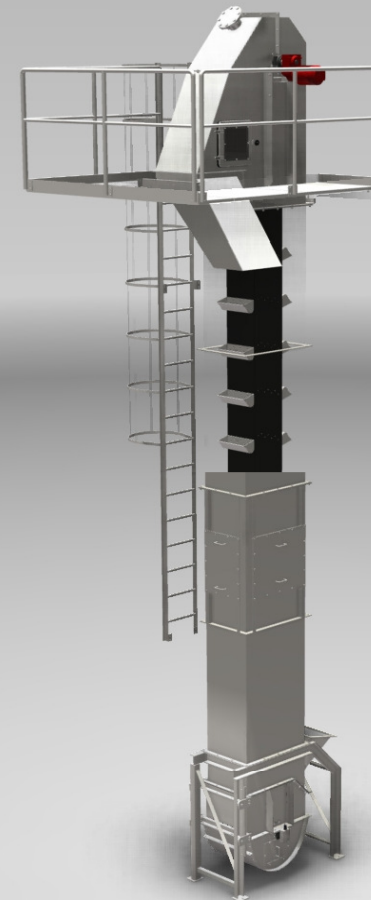
Fax. +46 (0)19 10 42 17

info@noxor.se

www.noxor.se

NOXOR

Elevatorer



NOXOR GROUP
NOXOR BAMECO

BANDELVATORER KEDJEELEVATORER

Komplett elevatorprogram
Kapaciteter upp till 1200 m³/h

Bandelevator

Centrifugaltömning

Bandelevatorer som arbetar med tömning enligt centrifugalprincipen, dvs kastar material ur skoporna vid tömningspunkten, är lämpliga för icke kletande material med styckestorlekar upp till ca: 70 mm.

Bandelevatorer har betydligt större kapacitet än motsvarade kedjeelevatorer pga den stora transporthastigheten som är konstant för varje typ pga tömningsprincipen.

Drivtrumman

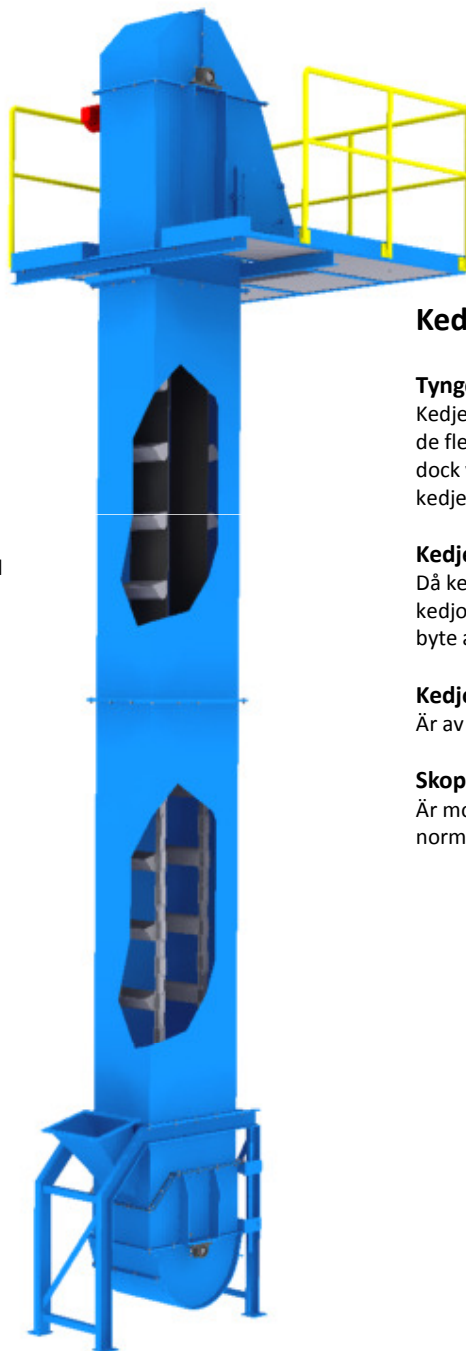
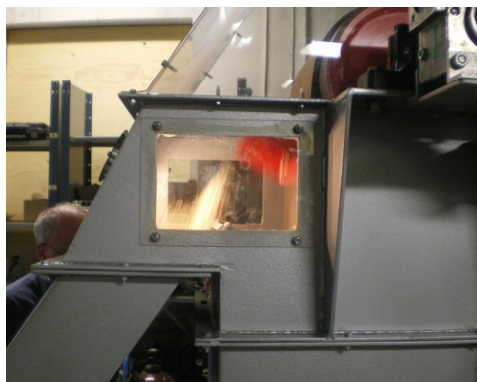
Är för samtliga bandelevatorer en svetsad plåttrumma med bomberad mantelyta. Trummans mantel är gummibelagd.

Sträcktrumman

Är av självrensade pinnskivetyp med öppna gavlar och koniskt rensnav.

Skoporna

Finns i olika material med och utan Hardox-förstärkt grävkant. Samligt skopor har dubbla rader fästsruvar och en svängd bakgavel mot bandet. Denna skoputformning minskar risken för att skoporna lossnar vid tuffa driftförhållanden.



Kedjeelevatorer

Tyngdkrafttömning

Kedjeelevatorer vänder skoporna upp och ned vid tömningen (tyngdkrafttömning) och klarar därför de flesta kletande material bättre än bandelevatorer. Det huvudsakliga användningsområdet är dock vid storstyckigt och varmt material. Kedjeelevatorer har begränsad kapacitet då kedjehastigheten inte bör överstiga 0,6 m/s.

Kedjehjulen

Då kedjeelevatorer ofta arbetar med starkt slitande material, vilket orsakar slitage på kedjehjul och kedjor, är samtliga kedjehjul försedda med tredelad utbytbar tandkrans. Detta utförande medger byte av tandsektioner utan att hjul behöver demonteras från axeln.

Kedjorna

Är av transportörkedjetyp med påsvetsade fästöron.

Skoporna

Är monterade mellan kedjorna och har gavelfästen skruvade till kedjornas fästöron. Tillverkas normalt med förstärkt grävkant. Finns i olika materialkvaliteter.

